

# Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov

**Žiadosť o vydanie integrovaného  
povolenia podľa zákona**

**č. 39/2013 Z.z.**

Prevádzkovateľ:



ALPHA Slovakia s. r. o.,  
Partizánska 73  
95701 Bánovce nad Bebravou

Spracovateľ žiadosti:



ENVICONSLT, spol. s r.o.  
Obežná 7  
010 08 Žilina

---

**Marec 2026**

## Základná časť (pre zverejnenie)

### A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- názov alebo obchodné meno –ALPHA Slovakia s.r.o.
- právna forma – spoločnosť s ručením obmedzeným
- sídlo (adresa) – Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou
- adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej) -
- štatutárny zástupca a jeho funkcia – Masayoshi Yamaguchi – konateľ
- splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.): Pavel Mačas, [pavel.macas@kk-alpha.com](mailto:pavel.macas@kk-alpha.com), +421 908 440 914
- IČO – 36 614 939
- SK NACE – 29320

### B) Typ žiadosti

- údaj o aký typ žiadosti sa jedná (jestvujúca prevádzka, nová prevádzka, zmena v prevádzke, zmena už vydaného integrovaného povolenia)  
nová prevádzka
- zoznam súhlasov a povolení, o ktoré v rámci integrovaného povolenia žiada
  - §-3 ods. 1 zákona 39/2013 Z.z.. – povolenie a určenie podmienok prevádzky
  - §-3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona 39/2013 Z.z. povolenie stacionárneho zdroja a jeho zmeny,
  - §-3 ods. 6 písm. b) zákona 39/2013 Z.z. o súhlas na dočasné užívanie stacionárneho zdroja alebo jeho časti na skúšobnú prevádzku
  - §-8 ods. 5 zákona 39/2013 schválenie východiskovej správy
- údaje o spracovateľovi žiadosti (ak je iný ako žiadateľ) –ENVICONCONSULT spol. s r.o. Obežná 7, 010 08 Žilina, [kohutova@enviconsult.sk](mailto:kohutova@enviconsult.sk), Ing. Mariana Kohútová - 0907 295 528,
- zoznam prebiehajúcich konaní o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou - momentálne neprebieha žiadne správne konanie
- Údaje o prevádzke a jej umiestnení:
  - názov prevádzky Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov
  - variabilný symbol pridelený SIŽP – VS – určí SIŽP
  - adresa prevádzky – Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou, č. súp. č. 916
  - povoloňovaná činnosť podľa prílohy č. 1 a súvisiace činnosti –
  - 6. 7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok. (podľa prílohy 1 k zákonu 39/2013 Z.z.)
  - projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby, porovnanie s hodnotou kapacitného parametra podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ, projektovaná a technicky dosiahnuteľná kapacita

*Linka na povrchovú úpravu – CLID*

*Linka na povrchovú úpravu – GALATEK*

*projektovaná kapacita liniek na povrchovú úpravu:*

*spotreba organických rozpúšťadiel: 335 t/ročne*

*Počet pracovných dní: 250, počet prac. dní v týždni: 5, počet prac. zmien: 3*

*- 5400 h ročne (mimo servisných odstávok)*

- spôsob prevádzkovania (napr.: stála výroba jedného druhu výrobku, výroba viacerých druhov výrobkov podľa objednávok, využívanie prevádzky na veľkoprevádzkové skúšky a overovanie nových výrob atď.) – stála povrchová úprava rôznych typov dielcov pre automobilový priemysel, rôznymi farebnými odtieňmi
- stručný popis lokality prevádzky – Lokalita existujúcej činnosti sa nachádza v existujúcom priemyselnom areáli, v objekte bývalej výroby náprav a podvozkov nákladných automobilov Tatra Bánovce - hala M4 areálu KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou, v severovýchodnej časti mesta. Objekt je v súčasnosti využívaný viacerými prevádzkovateľmi na činnosť priemyselnej výroby. Navrhovateľ využíva severovýchodnú okrajovú časť objektu na výrobu zameranú na povrchovú úpravu vonkajších spätných zrkadiel lakovaním náterovými hmotami s obsahom organických rozpúšťadiel. Dotknutá lokalita priemyselného objektu je ohraničená ďalšími priemyselnými objektami v rámci areálu až po miestnu komunikáciu – ul. Partizánska na juhovýchode, ornou pôdou na severovýchode, izolačnou zeleňou vodného toku Radiša pretekajúcou od severovýchodu na juhozápadný smer, na juhozápade ďalšími priemyselnými objektami.
- parcelné čísla pozemkov prevádzky: KN C: 654/8
- opis prevádzky – stav pre povolenie:

Jedná sa o existujúce linky na povrchovú úpravu vonkajších spätných zrkadiel, ktoré budú po technologickej úprave a zmene ročného fondu pracovnej doby dosahovať spotrebu organických rozpúšťadiel podliehajúcu integrovanému povoleniu. Prevádzka jestvujúcej povrchovej úpravy obsahuje 2 hlavné technologické celky a ďalšieho technického vybavenia: napr. sklady vstupných surovín a polotovarov, rozpracovanej výroby a hotových výrobkov, administratívna časť so zázemím zamestnancov, zariadenie na regeneráciu rozpúšťadla, prípojky na inžinierske siete, manipulačná spevnená plocha a komunikácie pre zásobovanie a odvoz materiálu, umiestnenie kontajnerov na odpad, zariadenie na čistenie a recirkuláciu odpadovej vody, parkovacie miesta a pod. Technologické linky sú umiestnené v existujúcom priemyselnom areáli, v existujúcom stavebnom objekte, ktorého časť prevádzkovateľ využíva na základe nájomnej zmluvy. Plocha vyčlenenej časti haly je 48 x 120 m, výška objektu je 15,3 m s hrebeňom vo výške 16,08 m. Existujúca prevádzka bola stavebne povolená v roku 2008 a 2016.

### Linka CLID:

Dovezené plastové diely (spätné zrkadlá, mriežky/masky chladičov, malé mriežky, lišty dverí a pod.) sa umiestňujú na stojany na lakovanie, ktoré sa naložia na dopravník lakovacej linky, ktorý ich posúva celým technologickým procesom lakovania, ktorý je dispozične inštalovaný do tvaru písmena 0. Stojany s navesenými dielcami sa upravujú v uzavretom priestore linky v rámci výrobnnej haly.

Dielce sa ručne odmastia – odstránia sa možné zvyšky mastí a iných nečistôt, používajú sa vlhčené utierky, napustené izopropylalkoholom, pre niektoré typy dielcov sa používajú vlhčené

utierky s odmasťovacím prostriedkom bez obsahu VOC.

Priestor ručného odmasťovania a opaľovania je odsávaný a emisie z odmasťovania sú súčasťou emisií VOC v odpadovej vzdušnine odvádzanej vzduchotechnikou do ovzdušia z časti predúpravy (výdych č. 1).

Pred opaľovaním dielcov sa dielce čistia tuhým CO<sub>2</sub>.

Následne sa povrch niektorých dielcov (podľa druhu materiálu) opaľuje plameňom zemného plynu spaľovaného v horáku umiestnenom na robotizovanom ramene, čím sa naruší homogenita povrchu plastových dielcov - mikrozdrsnenie. Chod horáka je riadený automaticky, v prípade poruchy a zastavení dopravníkového systému zabezpečí zhasnutie plameňa a vrátenie robota do kľudovej východzej polohy.

Tieto dve prípravné operácie zabezpečujú lepšiu priľnavosť farieb k upravovanému povrchu.

Následne sa v robotizovaných pracoviskách kabín nanesú spolu 4 vrstvy náterov:

1x základný, 2 x podkladový a 1x vrchný náter. Striekanie sa vykonáva automaticky nastavenými robotmi, čo zabezpečuje minimalizáciu prestrekov farby. Každá vrstva náteru sa vykonáva samostatným robotom. Náterové farby sú do striekacích hlavíc robotov privádzané potrubnými rozvodmi z miešiarne farieb, ktorá má samostatné odsávanie (výdych č. 2). Vzduch zo striekacích kabín cirkuluje - prechádza cez recyklačnú jednotku VZT, v ktorej sa upravuje požadovaná vlhkosť a teplota. Približne 11 % objemu vzdušiny sa odvádza do zariadenia RTO (výdych č. 3) a nahrádza sa čerstvým vzduchom. Zmes vzduchu sa zbaví pevných častíc a vodnej hmly vo Venturiho práčke a po úprave je spätne privádzaná do kabín cez strop.

Výrobky sa pohybujú technologickým procesom lakovania v takte 90 - 100 s. Pri zmene farebného odtieňa je automaticky prečistený rozvodný systém náterovej hmoty a odpad z preplachu je zhromažďovaný v priestore skladu farieb.

Nastriekané dielce sa po každom striekaní vysušia - prechádzajú cez vyprchávaciu zónu, v ktorej cirkuluje vzduch s teplotou  $21 \pm 3$  °C a vlhkosťou  $65 \pm 10$  %. Pre zamedzenie možnosti nasýtenia cirkulujúceho vzduchu parami rozpúšťadla sa časť vzduchu (1/3) nepretržite nahrádza čerstvým vzduchom. Po nanosení vrchnej vrstvy sa dielce vypália v sušiacej peci, pri teplote povrchu dielcov cca 80 °C. Následne sa dielce voľne v hale vychladia a prípadné chyby sa v zóne retuše ručne opravujú.

### **Linka GALATEK**

Dovezené plastové diely (rôzne exteriérové diely osobných automobilov) sa umiestňujú na závesné rámy, plocha lakovaných dielov na ráme je do 4 m<sup>2</sup>, rýchlosť taktu je 2 m/min. Stojany s navesenými dielcami sa upravujú v uzavretom priestore linky v rámci výrobnéj haly.

Predúprava spočíva v ofukovaní ionizovaným vzduchom (robotické pracovisko), ktorým sa odstráni sa elektrostatický náboj z povrchu dielov a ručnom odmasťovaní (vlhčené utierky) pre zabezpečenie lepšej priľnavosti farieb k upravovanému povrchu. Priestor ručného odmasťovania je odsávaný, emisie z odmasťovania sú odvádzanej vzduchotechnikou do ovzdušia.

Následne sa v robotizovaných pracoviskách kabín nanesú spolu 4 vrstvy lakov – 1x základný, 2 x podkladový a 1x vrchný krycí lak. Striekanie sa vykonáva automaticky nastavenými robotmi (2 roboty), čo zabezpečuje minimalizáciu prestrekov farby. Náterové farby sú do striekacích hlavíc robotov privádzané potrubnými rozvodmi z miešiarne farieb, ktorá je odsávaná vzduchotechnikou linky s koncovým čistením. Pri zmene farebného odtieňa je automaticky prečistený rozvodný systém náterovej hmoty a odpad z preplachu je zhromažďovaný v priestore linky. Súčasťou kabíny sú odlučovače prestriekania (vodná clona) a samostatné vzduchotechnické jednotky, ktoré sú navrhnuté aj pre súčasné prevetrávanie priestoru vyprchávania, cez ktorý prechádzajú nastriekané dielce po každej aplikácii nástreku. Po nanosení vrchnej vrstvy sa dielce vypália v sušiacej peci. Následne sa dielce voľne v hale vychladia a prípadné chyby sa v zóne retuše ručne opravujú.

## Odsávanie a čistenie odpadových plynov:

Čistenie odpadovej vzdušniny prebieha dvojstupňovo:

### Odlúčenie TZL (tuhé znečisťujúce látky)

V každej linke je samostatné zariadenie na odlúčenie TZL z prestrekov, ktoré zabezpečuje vodná clona. Prechodom vez vodnú fázu sa z prestrekov odlúčia TZL s účinnosťou odlučovania tuhých látok do 98%, za vodnou clonou je zaradený odlučovač vodnej hmly, prevažná časť vyčisteného vzduchu sa vracia späť do cirkulačného okruhu príslušnej linky.

### Odlučovanie prchavých organických látok - rozpúšťadiel (VOC)

Na zníženie koncentrácie organických látok vo vypúšťaných odpadových plynoch z liniek povrchových úprav sa používa RTO - (regeneratívna termická oxidácia). Účinnosť tohto spôsobu odlučovania/ čistenia odpadových plynov je od 96 %.

Linka CLID: oxidácia prebieha na keramickej náplni umiestnenej v dvoch komorách. Vstupné odpadové plyny s obsahom pár organických látok prechádzajú cez prvú komoru, pričom postupne dochádza k oxidácii vplyvom katalytickej reakcie na keramickej náplni s katalyzátorom. Pri reakcii sa uvoľňuje teplo a postupne sa zvyšuje teplota, ktorá urýchľuje ďalšiu reakciu a zároveň keramická náplň akumuluje teplo. Takto čiastočne zoxidované plyny vstúpia do horákovej komory, kde sa podľa potreby dokončí dohorievanie v plynovom horáku pri teplote nad 730 až 750 °C. Dôkladne zoxidované odpadové plyny sa následne zavedú do druhej komory s keramickou náplňou, ktorú predohrejú a odvádzajú sa komínom do ovzdušia - t.j. riešenie využíva rekuperáciu tepla. Následne sa tok vstupujúcich odpadových plynov presmeruje na komoru s predhriatou náplňou a proces prebieha v opačnom poradí využitia komory. Komory sa v pravidelných intervaloch prepínajú. Na elimináciu emisných píkov je systém vybavený vyrovnávacou komorou. Pre linku CLID bola technologickým meraním zistená účinnosť čistenia odpadových plynov 99%.

Linka Galatek: pred vstupom do RTO odpadový vzduch po odlúčení vodnej hmly sa zbavuje všetkých TZL na dvojstupňovom filtri triedy F5 a F8, následne prechádza cez zeolitovú výplň koncentrátora (sorpčná časť), v ktorom sa adsorbujú TOC na povrchu zeolitov. Vzduch zbavený VOC sa rozdeľuje na prúd odvádzaný do atmosféry (výdych č. V28 ), a časť odplynu sa spätne mieša s horúcim vzduchom z komory RTO (recirkulácia z RTO) a vedie do desorpčnej časti, v ktorej sa uvoľňujú VOC zachytené zeolitmi. Plyny z desorpcie majú 20 násobne vyššiu koncentráciu VOC ako na vstupe do zeolitu, sú ďalej vedené do zariadenia na koncovú oxidáciu RTO (výdych č.V29) , horenie je kontinuálne stabilizované horákom na zemný plyn/LPG pri teplote nad 700 °C.

### Riadiaci systém linky

Riadiaci systém umožňuje úplne automatickú prevádzku linky - pohyb závesov v linke, technologické parametre jednotlivých procesov. Riadiaci systém udržiava teploty a vlhkosť vzduchu v lakovni, technologické parametre stavu linky sú v reálnom čase zobrazované na displejoch vrátane poruchových stavov.

## Zariadenia na spaľovanie plyných palív (zemný plyn):

Linka CLID:

- opaľovanie surových plastových dielcov - príkon horáka je menej ako 10 kW
- na ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) - príkon 185 kW
- vo VZT jednotke na úpravu teploty vzduchu v lakovni - príkon 391 kW – spaliny sú odvádzané do priestoru lakovne a odvedené do vonkajšieho prostredia cez koncové

oxidačné zariadenia

- v RTO zariadení - horák príkon 228 kW

Linka Galatek:

- na ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) - príkon 176 kW
- vo VZT jednotkách na úpravu teploty vzduchu v lakovni - príkon cca 286 kW
- v RTO zariadení - horák príkon 176 kW

Vykurovanie:

- na vykurovanie administratívnych priestorov a prípravu TÚV - kotol s príkonom cca 55 kW,
- na vykurovanie výrobných a skladovacích priestorov infražiaričmi - súhrnný príkon 1,485 MW
- na vyrovnanie náhrady tepla v lakovni a v sklade náterových hmôt z dôvodu výmeny vzduchu obstarajú - 2 klimatizačné jednotky s plynovými ohrievačmi s príkonom 78 a 44 kW

### **Príslušenstvá a pomocné zariadenia linky**

Zariadenie na čistenie odpadových vôd je súčasťou každej linky: vzdušina z robotických striekacích kabín prechádza vodnou clonou, ktorá zachytáva čiastočky prestreku z odsávaného vzduchu. Znečistená voda je odvedená do zariadenia na separáciu kalu z tejto vody a vracia sa späť do systému. Znečistená voda priteká do vodného tanku o objeme 9 m<sup>3</sup>, ktorý sa nachádza v spodnej časti zariadenia, po prídavku koagulantu sa takto upravená znečistená voda kalovým čerpadlom čerpá do odlučovača kalu. Tu sa za pomoci flokulantu oddelí kal od vody a čistá voda sa vracia späť na použitie vo vodných clonách striekacích kabín. Odseparovaný kal sa zhromažďuje v big bagoch a po jeho naplnení (300 kg) a odvodnení (voľne, gravitačne) sa zhromažďuje a odváža ako nebezpečný odpad.

Regenerátor ATEX ROTO PLUS 202 – zariadenie je nainštalované v sklade náterových hmôt a slúži na regeneráciu rozpúšťadiel z oboch lakovacích liniek. Je určený na regeneráciu znečistených rozpúšťadiel, ktoré je možné znovu použiť, s teplotou vznietenia nad 250 °C, zaradené do skupiny výbušnosti IIA a IIB, na princípe destilácie: Znečistené rozpúšťadlo sa naleje do nádrže, privedené je do bodu varu a pary skondenzujú prostredníctvom vodou chladeného výmenníka /alebo pomocou nútenej ventilácie. Prchavá zložka sa oddelí od nečistôt - pigmentov, živíc, olejov, ktoré zostanú v nádrži ako destilačný zvyšok. Kapacita nádrže je 200 l, pracovná teplota je od 51 do 190 °C. Zariadenie nie je odsávané, prípadné emisie sú súčasťou fugitívnych emisií.

Sklad náterových látok a zásobník CO<sub>2</sub>: náterové hmoty sa skladujú v samostatnej miestnosti s kapacitou skladovania 30 t. s núteným vetraním, tekutý CO<sub>2</sub> sa skladuje v zásobníku s objemom 20,68 m<sup>3</sup>.

### **Skladovanie odpadov**

1. vo vyčlenenom priestore skladu náterových látok (znečistené rozpúšťadlo v IBC kontajneroch, destilačné zvyšky v 200 l sudoch, odpadové farby- v pôvodných obaloch
2. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie nebezpečných odpadov (obaly z náterových látok, absorbenty, kal z úravy vody),

3. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie ostatných odpadov (obaly z lepenky, plastov, dreva, zmiešané obaly),

Ostatné príslušenstvo:

- Sklady/príjem vstupného materiálu
- Sklady/expedícia výstupného produktu
- Zázemie zamestnancov a administratívna časť
- Pracoviska montáže – slúžia na montáž hotového výrobku z nalakovaných dielcov, podľa požiadavky odberateľa
- Vstrekolisy - slúžia na vlastnú výrobu niektorých druhov dielcov pre potreby následného lakovania a prípadnej montáže podľa požiadavky odberateľa

**D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**

- zoznam základných vstupných surovín:

Základnými vstupnými surovinami sú povrchovo upravované dielce a kvapalné náterové hmoty

*tab.1 údaje o vstupoch do linky povrchových úprav ALPHA Slovakia s.r.o.*

Vstupné suroviny	Predpokladané údaje za rok
Množstvo vstupných dielcov	360-1440 ks/hod
Odmasťovacie utierky	22500 ks
Základný náter	59 t
Podkladový náter	146 t
Vrchný lak	58 t
Tvrdidlo	35 t
Riedidlo (vrátane čistenia)	225 t
Leštiaca pasta (zóna retuše)	0,15 t

Zoznam aktuálne používaných vstupných surovín (obchodné názvy) je uvedený v prílohe k žiadosti (nezverejňovaný údaj).

- zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú

Pri prevádzke povrchovej úpravy sa okrem náterových hmôt s obsahom prchavých organických rozpúšťadiel používajú suroviny potrebné pre úpravu odpadovej vody z vodnej clony v množstve cca 38,5 t ročne

*tab.2 údaje o vstupných surovinách na čistenie odpadových vôd*

Vstupné suroviny	Spotreba v t/rok
Koagulanty	23
Flokulanty	15
Odpeňovače	0,5

- zoznam medziproduktov a výrobkov –Výrobky sú nalakované dielce, v prípade požiadavky zákazníka sa prevedie montáž finálneho dielca, prípadne sa lakujú dielce vyrobené vlastnými vstrekolismi.

- zoznam energií v prevádzke vyrábaných a používaných (vrátane palív, médií a pohonných hmôt)

V prevádzke nedochádza k výrobe energie, množstvo používaných energií je uvedené v tabuľke č.4. Spotreba elektrickej energie nie je osobitne rozlíšená (meraná) podľa jednotlivých technologických zariadení, odhadom cca 80% spotreby pripadá na prevádzku technologických liniek, spotrebiče s najvyššou spotrebou elektrickej energie sú odťahové ventilátory. Plyné palivo je v prevádzke používané na zabezpečenie energetických nárokov v technológii a pre vykurovanie priestorov.

tab.3

	Množstvo používaných energií
Elektrická energia	do 4000 MWh /rok
Zemný plyn	do 400000 m <sup>3</sup> / 16220 MWh/ rok

- spotreba vody (pitnej a technologickej)

Meranie spotreby vody nie je rozlíšené pre pitné a technologické účely. Prevažná potreba vody je na pitné a sociálne účely:

- na pitné a sociálne účely: 5770 m<sup>3</sup>/rok
- na technologické účely: 50 m<sup>3</sup>/rok

**spolu:** 5820 m<sup>3</sup>/rok

Technologická voda sa používa pri prevádzke vodnej clony, ktorá sa naplňa 2 x ročne pri odstávke, počas prevádzky sa dopĺňa potrebné množstvo podľa aktuálnej potreby, ktorá súvisí s vonkajšími meteorologickými podmienkami. Časť vody, ktorá sa používa na doplnenie vodnej clony je kondenzát vlhkosti z linky.

**E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

- zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia

Zdrojmi znečisťovania ovzdušia sú technologické linky a spaľovacie zariadenia:

**1. Zariadenia používajúce organické rozpúšťadlá**

Technologické linky sú začlenené ako zariadenia používajúce organické rozpúšťadlá, na ktoré sa uplatňujú požiadavky podľa § 36-31 a prílohy č. 6 vyhlášky č. 248/2023 Z.z. pre činnosť II. Odmasťovanie a čistenie povrchov (nedosahuje prahovú kapacitu pre zaradenie ako stredný zdroj) a činnosť IV. Nanášanie náterov:

- Linka CLID
- Linka Galatek

**2. Spaľovacie zariadenia**

Technologické linky obsahujú plynové spotrebiče na spaľovanie zemného plynu pre účely zabezpečenia požadovanej tepelnej energie – spaľovacie jednotky s nepriamym teplovodným/teplovzdušným ohrevom:



- vykurovanie administratívnych priestorov a prípravu TUV – kotol s príkonom cca 55 kW,
- vykurovanie výrobných a skladovacích priestorov infražiaričmi – súhrnný príkon 1,485 MW
- klimatizačné jednotky s plynovými ohrievačmi na vyrovnanie náhrady tepla – linka CLID a v lakovni a v sklade náterových hmôt s príkonom 78 a 44 kW-
- ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) linky Galatek– príkon 176 kW
- VZT jednotky na úpravu teploty vzduchu v lakovni (nepriamy ohrev) linka Galatek – súhrnný príkon 286 kW

### 3. Technologické zariadenia

- Koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov – linka CLID
- Koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov – linka Galatek
- ohrev vzduchu v sušiackej peci (priamy ohrev) linky CLID – príkon 185 kW
- VZT jednotka na úpravu teploty vzduchu v lakovni - linka CLID – príkon 391 kW – spaliny sú odvádzané do priestoru lakovne a odvedené do vonkajšieho prostredia cez koncové oxidačné zariadenia
- Opaľovanie dielcov horákom s príkonom 10 kW v linke CLID

- zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania

Tab. 4 Prehľad miest vypúšťania, emisií a emisných veličín

Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	odlučovanie	ZL	Výsledok merania Max/priem.konc Hmotnostný tok	Priemerná hodnota, suchý plyn
CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	Bez odlučovania	TOC	81/75 mg/m <sup>3</sup> 382 g/h	76 mg/m <sup>3</sup>
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	Bez odlučovania	TOC	11/11 mg/m <sup>3</sup> 17 g/h	12 mg/m <sup>3</sup>
CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	RTO	NOx	<4 mg/m <sup>3</sup> <11 g/h	<4 mg/m <sup>3</sup>
		CO	145 g/h	
		TOC	18/17 mg/m <sup>3</sup> 40 g/h	17 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	2 mg/m <sup>3</sup> 4 g/h	1mg/m <sup>3</sup>
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	Koncentrátor adsorbér -	TOC	< 2,6 mg/m <sup>3</sup> < 29 g/h-	< 2,6 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	1 mg/m <sup>3</sup> 12 g/h	<1 mg/m <sup>3</sup>
GALATEK	RTO	NOx	16 mg/m <sup>3</sup>	14 mg/m <sup>3</sup>

V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov			18 g/h	
		CO	171 g/h	
		TOC	9/7 mg/m <sup>3</sup> 10 g/h	8 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	3 mg/m <sup>3</sup> ≤ 4 g/h	3 mg/m <sup>3</sup>

Prehľad údajov o miestach vypúšťania znečisťujúcich látok (riadene odvádzanie emisií):

Tab. 5 Miesta vypúšťania – výška komína:

Zariadenie zdroja	miesto vypúšťania emisií	Výška komína [m]
CLID	V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	17,58
	V2 – miešanie farieb s odsávaním	17,58
	V3 – komín z RTO	19
	Komín ohrevu	17,58
GALATEK	Odsávanie predúpravy	17,58
	V28 – výdych adsorbéra	17,58
	V29 – komín RTO	17,58
	Komín ohrevu VZT predúprava	17,58
	Komín ohrevu VZT Primer/Lak	17,58
	Komín ohrevu VZT Base 1/2	17,58
	Komín ohrevu sušiaci pec	17,58
Vykurovanie haly	Komíny/výduchy	17,58
Vetranie haly	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	10
Vetranie skladu	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	6,45
Vetranie Galatek	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	17,58

#### Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

Zdroj ako celok je v zmysle najvýznamnejšej činnosti zaradený medzi veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, tejto kategorizácii zodpovedajú linky na nanášanie náterových látok s obsahom organických rozpúšťadiel (vyhl. č. 248/2023 Z.z.):

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy – plastov, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok

6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania – súhrnná projektovaná spotreba org. rozpúšťadiel 335 t

Súčasťou veľkého zdroja znečisťovania sú procesy, ktoré je možné samostatne zakategorizovať:

6.4.2 Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov (povlakov) ostatnými organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou > 0,6 t za rok >2 t

Odmasťovanie sa vykonáva vlhčenými utierkami – požiadavka BAT

1.1.2 Technologický celok obsahujúci stacionárne zariadenie na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom  $\geq 0,3$  až do 50 MW  
Súhrnný inštalovaný príkon spaľovacích zariadení je cca 1,661 MW

### Emisné limity

Emisné limity – návrh, sú uvedené v tabuľke č. 6 pre každé miesto vypúšťania – pre každé zariadenie zdroja. Pre vybrané procesy a znečisťujúce látky sa budú uplatňovať požiadavky Záverov o najlepších dostupných technikách.

Tab.6 emisné limity

Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	odlučovanie	ZL	Emisný limit	Emisný limit BAT – AEL*
CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	Bez odlučovania	TOC	120 mg/m <sup>3</sup>	-
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	Bez odlučovania	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	20 mg/m <sup>3</sup>
CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	RTO	NO <sub>x</sub>	200 mg/m <sup>3</sup>	20-130 mg/m <sup>3</sup>
		CO	-	-
		TOC	20 mg/m <sup>3</sup>	1-20 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	20 mg/m <sup>3</sup>	1-3 mg/m <sup>3</sup>
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	Koncentrátor - adsorbér	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	1-20 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	1-3 mg/m <sup>3</sup>
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	RTO	NO <sub>x</sub>	200 mg/m <sup>3</sup>	20-130 mg/m <sup>3</sup>
		CO	-	-
		TOC	20 mg/m <sup>3</sup>	1-20 mg/m <sup>3</sup>
		TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	1-3 mg/m <sup>3</sup>

- zoznam zdrojov znečisťovania odpadových vôd

Zdrojom znečistenia odpadových vôd je vznik odpadovej vody zo sociálnych zariadení pre zamestnancov. Výrobná prevádzka nie je priamym zdrojom znečisťovania vôd – znečistená voda sa likviduje ako odpad.

- zoznam produkovaných odpadových vôd a spôsob ich vypúšťania

Druhy odpadových vôd:

- splaškové OV
- vody z povrchového odtoku

Množstvo odpadových vôd :

1. splaškové OV: zodpovedá spotrebe pitnej vody pre zamestnancov, maximálne 5770 m<sup>3</sup>/rok, vypúšťané kontinuálne do splaškovej kanalizácie priemyselného areálu, prevádzkovej je majiteľom/správcom areálu.
  2. vody z povrchového odtoku - vody zo spevnených plôch a z parkovacích plôch sú odvádzané do dažďovej kanalizácie areálu, prevádzkovej je majiteľom/správcom areálu.
- zoznam odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie alebo recipientu - *nie je aktuálne*
  - odpadové vody prichádzajúce od iných pôvodcov - *nie je aktuálne*
  - charakteristika recipientu (názov, povodie, riečny kilometer, úroveň znečistenia v mieste vypúšťania, prietoky) Recipientom vypúšťaných splaškových/dažďových odpadových vôd je tok Radiša – povolenie na vypúšťanie je vydané pre majiteľa/správca areálu.
- zoznam produkovaných odpadov

V tab. 7 sú uvedené odpady, ktoré môžu vzniknúť počas prevádzky a ich množstvo za rok 2025:

Tab.7 odpady vznikajúce počas bežnej prevádzky

Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória	Množstvo odpadov za rok 2025 v t
07 02 13	Odpadový plast	O	258,980
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	7,977
15 01 02	obaly z plastov	O	14,062
15 01 03	obaly z dreva	O	5,770
15 01 04	Kovové obaly	O	
15 01 06	Zmiešané obaly	O	2,580
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	6,020
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá, alebo iné nebezpečné látky	N	1,664
08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	145,380
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (preplachové rozpúšťadlá)	N	
08 01 15	Vodné kaly obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	38,5
08 09 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N	0,080
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,190
13 05 06	Olej z odľučovačov oleja z vody	N	-
13 08 02	Iné emulzie	N	-
14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	13,5

Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória	Množstvo odpadov za rok 2025 v t
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	52,00
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	59,00
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209 až 160212	N	-
16 01 07	Olejové filtre	N	-
16 06 01	Olovené batérie	N	-
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N	16,60

Spôsob zhromažďovania, zneškodňovania alebo zhodnocovania odpadov:

Zhromažďovanie nebezpečných odpadov je vo vyčlenených priestoroch:

1. vo vyčlenenom priestore skladu náterových látok (znečistené rozpúšťadlo v IBC kontajneroch, destilačné zvyšky v 200 l sudoch, odpadové farby- v pôvodných obaloch)
2. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie nebezpečných odpadov (obaly z náterových látok, absorbenty, kal z úravy vody),
3. vo vonkajších veľkokapacitných lisovacích kontajneroch na zhromažďovanie ostatných odpadov (obaly z lepenky, plastov, dreva, zmiešané obaly),

Odber, zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov bude vykonávané na základe zmluvy s oprávnenou organizáciou.

- úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká

Úroveň znečistenia pôdy a podzemnej vody pred vydaním integrovaného povolenia bola vyhodnotená vo východiskovej správe, ktorá je súčasťou žiadosti o vydanie integrovaného povolenia.

Počas bežnej prevádzky nepredpokladáme žiadne znečistenie pôdy alebo podzemnej vody, vzhľadom na stavebno-technické riešenie podláh v hale v priestore osadenia lakovacích liniek, vrátane súvisiacich priestorov. Priestory, kde sa skladujú znečisťujúce látky a kde dochádza k manipulácii s nimi sú havarijne zabezpečené dostatočnými záchytnými vaňami, pre prípad havarijného úniku znečisťujúcich látok je schválený havarijný plán.

- prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenie atď.)  
iné významné emisie do životného prostredia počas prevádzky nepredpokladáme.

**F) Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste (uviesť zdroj informácie)**

Informácie o stave životného prostredia v danom území sú podrobne popísané v Správe o hodnotení v zmysle zákona 24/2006 Z.z. a preto ich v žiadosti o vydanie IP uvádzame veľmi stručne

- popis miesta a okolia prevádzky

Z hľadiska hydrogeologických pomerov tvoria kolektor podzemných vôd kvartérne náplavy nivy tokov Bebrava a Radiša, ktoré sú charakterizované vysokým stupňom zvodnenia. Reprezentované sú piesčitými štrkami, ktoré sú prekryté rôzne mocnou vrstvou povodňových ílovitých hĺn. Podzemná voda sa nachádza v hĺbke okolo 2-4 m. Priepustnosť štrkov sa najčastejšie pohybuje v rozmedzí rádov koeficienta filtrácie  $k_f$   $10^{-3}$  –  $10^{-4}$  m/s. Generálny smer prúdenia podzemných vôd je zhodný so smerom údolia - SZ-JV. Územie patrí do povodia rieky Nitra, najbližším vodným tokom je vodohospodársky významný tok Radiša (č. 4-21-11-163), ktorý má dĺžku 26 km a je ľavostranným prítokom rieky Bebrava, ktorá odvodňuje Bánovskú kotlinu.

Riešené územie a jeho okolie predstavuje urbanizovanú krajinu, zdrojmi znečistenia povrchových a podzemných vôd je najmä poľnohospodárstvo, komunálne odpadové vody, priemysel. Povrchová voda je znečistená predovšetkým dusičnanmi a mikrobiologicky.

Prevládajúcimi smermi vetra v riešenom území sú severozápadné a juhovýchodné vetry, s priemernou rýchlosťou 2,4 m/s.

Priamo do riešeného územia priemyselného areálu nezasahuje žiadne chránené územie, resp. ochranné pásmo prvkov národnej príj. európskej sústavy chránených území. V zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny v platnom znení tu platí I. stupeň ochrany.

- staré záťaž na území prevádzky a v jej okolí a plánované nápravné opatrenia

Najbližšie k riešenému územiu sa nachádza potvrdená environmentálna záťaž: BN (001) / Horné Naštice - skládka popolčeka (SK/EZ/BN/55), situovaná cca 0,6 km severne od plochy riešeného územia, prevádzka nie je dotknutá plánovanými opatreniami v súvislosti s nápravnými opatreniami environmentálnej záťaže.

#### G) **Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**

- stručný popis technológie a jej kritických miest z hľadiska jej možných vplyvov na životné prostredie

Popis prevádzky lakovacích lienk je uvedený v časti C žiadosti. Kritické miesta z pohľadu prevádzky technológie povrchových úprav sú:

##### Ovzdušie

- prerušenie dodávky elektrickej energie: zastaví sa prevádzka odťahového ventilátora a prchavé organické látky unikajú prirodzeným prúdením mimo odlučovací priestor. Zároveň sa zastaví tvorba ZL pozastavením striekania.
- porucha a výpadok odlučovacieho zariadenia regeneratívne oxidačné zariadenie (RTO) – porucha bude signalizovaná. Obsluha analyzuje závažnosť poruchy. Bude sa postupovať podľa návodu na obsluhu a údržbu a STPO a TOO.
- porucha a výpadok odlučovacieho zariadenia – vodnej clony
- zanedbanie pravidelnej údržby zariadenia (RTO) – ako i technologických liniek

Ochrana kritických miest proti úniku znečisťujúcich látok:

- v prípade dlhodobého prerušenia dodávky elektrickej energie bude potrebné zamestnancov umiestniť mimo priestor lakovacích liniek
- pravidelne podľa prevádzkového poriadku zabezpečovať obsluhu, prevádzku a údržbu lakovacích liniek a odlučovacích zariadení.

#### Voda:

- únik znečisťujúcej látky pri manipulácii s obalmi, odpadmi, pri ich aplikácii - obsah sa zachytí v zachytnej nádržiach, ktorú sú pod technologickými linkami, zachytená znečisťujúca látka sa uloží/prečerpe do náhradného obalu.
- používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

#### Ovzdušie :

1. odsávanie technologických liniek so zaústením do zariadenia na regeneratívnu oxidáciu s vysokou účinnosťou (95 až 99%), odlučovanie prestrekov vodnou clonou.
2. využívanie techník na úrovni BAT, napr. robotické nanášanie náterových látok (podrobné vyhodnotenie je uvedené v prílohe.

#### Voda:

1. úprava a recirkulácia vody používanej na odlučovanie prestrekov - viacnásobné využívanie vody
2. využitie skondenzovanej vody na kompenzáciu strát odparenej vody

#### Odpady :

1. znižovanie množstva odpadu odstránením vlhkosti (kal z úpravy vody)
  2. zhodnocovanie znečisteného rozpúšťadla na vlastnom regeneračnom zariadení destiláciou, rozpúšťadlo nevhodné na vlastnú regeneráciu odovzdávané odberateľovi na externé zhodnotenie
  3. zhodnocovanie ostatných odpadov (papier, plasty, kov, drevo) prostredníctvom oprávnených organizácií
- navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií  
nie je aktuálne, jedná sa o existujúce zariadenia
  - nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením
    - vzniknuté odpady uvedené v tab.12 (odpady vznikajúce z prevádzky) bude spoločnosť zhodnocovať resp. zneškodňovať na základe zmluvy s oprávnenou organizáciou

#### **H) Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

- používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
  - zavedený systém separácie a zhromažďovania odpadov podľa druhu tak, aby bola zabezpečená možnosť ich efektívneho zhodnotenia, resp. zneškodnenia

- regenerácia znečisteného rozpúšťadla vlastným zariadením, a odovzdanie na externé zhodnotenie a recykláciu
  - odstránenie prebytočnej vlhkosti z odseparovaného kalu
  - používanie techník BAT
- navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
  - nie je aktuálne, jedná sa o existujúce zariadenie a už realizované opatrenia

**I) Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

- popis systému monitorovania, resp. merania emisií do životného prostredia –
  - charakter prevádzky vyžaduje monitorovanie vypúšťaných ZL do ovzdušia diskontinuálnym meraním údajov o dodržaní emisných limitov podľa vyhl. MŽP SR č.249/2023 Z.z. a záverov o BAT. Súhrnný prehľad monitorovania uvádzame v tabuľke č. :

tab. č. 8

Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka podľa emisného limitu	Monitorovanie			
		vyhl. č. 249/2023 Z.z.	Rok ostatného/nasledujúceho merania	BAT 11 pre BATC	metodika
V1	TOC	1x 3/6 R	2020/2026	1x1R	EN 12619
V2	TOC		2021/2027		EN 12619
V3	TZL		2021/2027		EN 13284-1
	NO <sub>x</sub>		2020/2026		EN 14792
	CO		2020/2026		EN 15058
	TOC		2022/2028		EN 12619
V28	TZL		2021/2027		EN 13284-1
	TOC		2024/2030		EN 12619
V29	TZL		2020/2026		EN 13284-1
	NO <sub>x</sub>		2020/2026		EN 14792
	CO		2020/2026		EN 15058
	TOC		2020/2026		EN 12619
F	VOC	Minimálne 1x ročne bilancia			

Diskontinuálne oprávnené meranie údajov o dodržaní emisných limitov bude realizované počas skúšobnej prevádzky, určenej v integrovanom povolení (investor navrhuje 12-mesačnú skúšobnú prevádzku).

V súlade s výstupom z východiskovej správy bude sledovaná kvalita podzemnej vody a pôdy, minimálne 1x5 rokov pre podzemnú vodu a 1x 10 rokov pre pôdu.

- pripravované opatrenia na zlepšenie systému monitorovania emisií  
nie je aktuálne



**J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

**1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Podrobné vyhodnotenie súladu s najlepšou dostupnou technikou v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií je uvedené v samostatnej prílohe.

**K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

- Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok – **nenavrhujú sa, nakoľko zariadenie používa techniky BAT na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok**
- Opatrenia na hospodárne využitie energie – **nenavrhujú sa, nakoľko zariadenie používa techniky BAT na hospodárne využitie energie**  
  
Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov – pripravované alebo uvažované zmeny a zlepšenia voči súčasnému stavu.  
**Navrhujeme aktualizáciu platného schváleného HP po vydaní integrovaného povolenia.**
- Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky (napr. vykonávanými aktivitami ako búracie práce, sanácia, prestavba na iný účel)  
**Spoločnosť neuvažuje v najbližšej budúcnosti ukončiť výrobu. V prípade, že bude s prevádzkou končiť, bude potrebné vykonať opatrenia, ktoré zabezpečia aby nedošlo k znečisteniu ŽP.**
- Opatrenia systému environmentálneho manažmentu - **nenavrhujú sa**
- Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia  
**Spoločnosť aktuálne pripravuje doplnenie 3. lakovacej linky, ktoré budú predmetom zmeny integrovaného povolenia po ukončení projektovej prípravy a zisťovacieho konania procesu EIA.**
- Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok) **Spoločnosť má zavedený systém ISO 14 001:2015**

L) **Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje**

- len u nových prevádzok, alebo pri zmenách v prevádzke, ako preukázanie výberu najlepšej techniky a technológie – **nie je aktuálne**.

M) **Návrh podmienok povolenia**

- Návrh opatrení a inštalácie nových technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Počas skúšobnej prevádzky doplniť odlučovanie emisií do výduchu z odmasťovania a opaľovania linky CLID – V1.

- Určenie emisných limitov a zdôvodnenie ich úrovne

Tab.9 emisné limity pre miesta vypúšťania lakovacích liniek a odôvodnenie ich úrovne

Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	ZL	Emisný limit	Emisný limit BAT – AEL*	Výsledok ostatného merania Max/priem.konc Hmotnostný tok	Priemerná hodnota, suchý plyn
CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	TOC	120 mg/m <sup>3</sup>	-	81/75 mg/m <sup>3</sup> 382 g/h	76 mg/m <sup>3</sup>
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	20 mg/m <sup>3</sup>	11/11 mg/m <sup>3</sup> 17 g/h	12 mg/m <sup>3</sup>
CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	NOx	200 mg/m <sup>3</sup>	130 mg/m <sup>3</sup>	<4 mg/m <sup>3</sup> <11 g/h	<4 mg/m <sup>3</sup>
	CO	-	-	145 g/h	
	TOC	20 mg/m <sup>3</sup>	20 mg/m <sup>3</sup>	18/17 mg/m <sup>3</sup> 40 g/h	17 mg/m <sup>3</sup>
	TZL	20 mg/m <sup>3</sup>	3 mg/m <sup>3</sup>	2 mg/m <sup>3</sup> 4 g/h	1 mg/m <sup>3</sup>
GALATEK V28 – výduch adsorbéra	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	20 mg/m <sup>3</sup>	< 2,6 mg/m <sup>3</sup> < 29 g/h-	< 2,6 mg/m <sup>3</sup>
	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	3 mg/m <sup>3</sup>	1 mg/m <sup>3</sup> 12 g/h	<1 mg/m <sup>3</sup>
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	NOx	200 mg/m <sup>3</sup>	130 mg/m <sup>3</sup>	16 mg/m <sup>3</sup> 18 g/h	14 mg/m <sup>3</sup>
	CO	-	-	171 g/h	
	TOC	20 mg/m <sup>3</sup>	20 mg/m <sup>3</sup>	9/7 mg/m <sup>3</sup> 10 g/h	8 mg/m <sup>3</sup>
	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	3 mg/m <sup>3</sup>	3 mg/m <sup>3</sup> ≤ 4 g/h	3 mg/m <sup>3</sup>
Fugitívne emisie	VOC	20%	10%		

- Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník  
Nenavrhujú sa, nakoľko lakovacie linky povrchových úprav spĺňajú požiadavky BAT .
- Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
  - udržiavať zavedený systém separácie a zhromažďovania odpadov podľa druhu tak, aby bola zabezpečená možnosť ich efektívneho zhodnotenia, resp. zneškodnenia
  - regenerácia znečisteného rozpúšťadla vlastným zariadením
  - odstránenie prebytočnej vlhkosti z odseparovaného kalu z úpravy vody kalolisom

- používanie techník BAT trvale prevádzkovať kalolisy a tak zabezpečiť znižovanie množstva objemu odpadov
  - Podmienky hospodárenia s energiami – nenavrhujú sa
  - Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
    1. doplniť a aktualizovať schválený havarijný plán pre prevádzku a predložiť na schválenie SIŽP IŽP – odbor inšpekcie ochrany vôd.
    2. Spracovať Plán riadenia zápachu
    3. pravidelne min. 1x ročne zabezpečiť školenie pracovníkov na prácu s chemickými faktormi (práca so znečisťujúcimi látkami), plánom havarijných opatrení
  - Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania - vzhľadom na charakter prevádzky sa nenavrhujú
  - Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky – nenavrhujú sa
  - Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému  
 Monitoring vypúšťaných emisií do ovzdušia a vôd zabezpečovať v súlade s platnou legislatívou a podmienkami intergovaného povolenia prostredníctvom oprávnených organizácií. Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasilať každoročne do konca februára na SHMU Bratislava,
  - Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke – Trvanie skúšobnej prevádzky navrhujeme 12 mesiacov, počas skúšobnej prevádzky bude vykonané oprávnené meranie údajov o dodržiavaní emisných limitov a vykonaná aktualizácia dokumentácie – Súboru technicko prevádzkových parametrov a technicko organizačných opatrení, Havarijného plánu a Interných predpisov, bude spracovaný Plán riadenia zápachu.
- N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

Účastníci konania a dotknuté orgány :

1. ALPHA Slovakia s.r.o., Bánovce nad Bebravou
2. Mesto Bánovce nad Bebravou
3. Obec Horné Naštice
4. Okresný úrad Bánovce nad Bebravou odbor starostlivosti o ŽP (všetky zložky)
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trenčíne, Nemocničná 4, 911 01 Trenčín
6. Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru Bánovce nad Bebravou, Na víštek 1047/3, 957 01 Bánovce nad Bebravou
7. MŽP SR odbor environmentálneho posudzovania Bratislava, nám. Ľ.Štúra 1

Prílohy:

1. súhlasy a rozhodnutia orgánu ochrany ovzdušia na prevádzku, povolenia na užívanie – kolaudácia stavby
2. Havarijný plán
3. Súbor STPP a TOO
4. Vyhodnotenie súladu s BAT
5. zaradenie podniku podľa zákona 128/2015 Z.z. o ZPH
6. záverečné stanovisko MŽP SR
7. Vyhodnotenie zapracovania podmienok ZS MŽP SR
8. Východisková správa
9. Stručné zhrnutie žiadosti

Nezverejňované prílohy:

10. zoznam náterových látok (nezverejňovaná príloha)
11. Nájomná zmluva (nezverejňovaná príloha).
12. splnomocnenie

**O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

- Uvádzame v osobitnej prílohe

**P) Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum :** \_\_\_\_\_  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** Pavel Mačas

**Pozícia v organizácii:** riaditeľ závodu, splnomocnený zástupca konateľ'a